



株式会社 右川ゴム製造所

UKAWA RUBBER MFG. CO.,LTD.



Since 1897



ものづくりで、  
未来づくり。  
さあ、次の100年へ。



# 当社の特徴

## 産業分野

幅広い産業分野にノウハウを有しており、ゴムのプロフェッショナルとして、特定業種に依存しない安定した経営基盤を有しております。

### 自動車



- ABSプロテクター
- 防振ダンパー
- タンクバンド
- ヘッドライトシール材等

### 土木



- ボックスカルバート止水材
- マンホールパッキン
- 橋梁エキスパンション
- その他パッキン材
- 止水材

### 鉄道



- CR車材燃試対応
- 難燃ホース
- ホームドア戸当たり
- 被膜付きスポンジ
- シームレス
- 構造物
- 止水材
- エキスパンションシール

### 住設



- 高還元スポンジSSF
- ユニットバスパッキン材 (コーキングレス)
- トイレ関連部材
- キッチン等設備部材

### 建機・重機



- 回旋ベアリングシール
- 各種シール材

### 建材



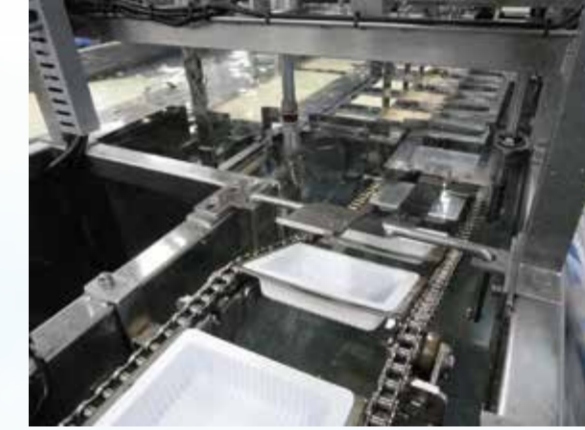
- 複雑断面形状品
- 各種タイト・ガスケット材
- セッティングブロック

### 半導体



- PENTAGON FKM
- 装置関連ホース
- クリーンルーム関連防塵パッキン類
- 半導体装置機能部材

### 食品



- FSSシリーズ
- 食品衛生法対応材
- 各種パッキン材等

### OA機器



- 半導電ゴム
- 機能性OAローラー (帯電・クリーニング等)

### 設備



- 各種防振ゴム
- パッキング類
- オイルシール関連

### FA・ロボット



- アルミフレーム用保護ゴム関連
- 軸方向繊維強化型人工筋肉
- ソフトロボットグリッパー

ここが特徴!

「ゴム製品」のあらゆる産業分野に対応できます!



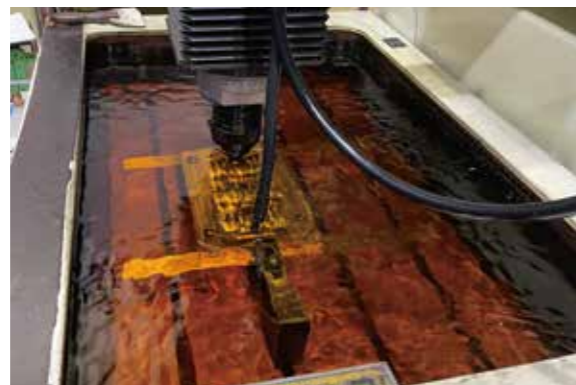
# 材料開発

ゴムの配合から当社が設計いたします。  
当社のノウハウと開発力を活かして、ニーズにお応えいたします。



# 口金・金型設計

押出成型の口金設計・  
圧縮成形の金型構造設計を自社で実施。  
ユーザー様の設計者と、  
お使いになる最適な形状のご提案を  
スピーディーに行うことができます。



# 開発の流れ



## 【お客様】 ユーザー設計者様等

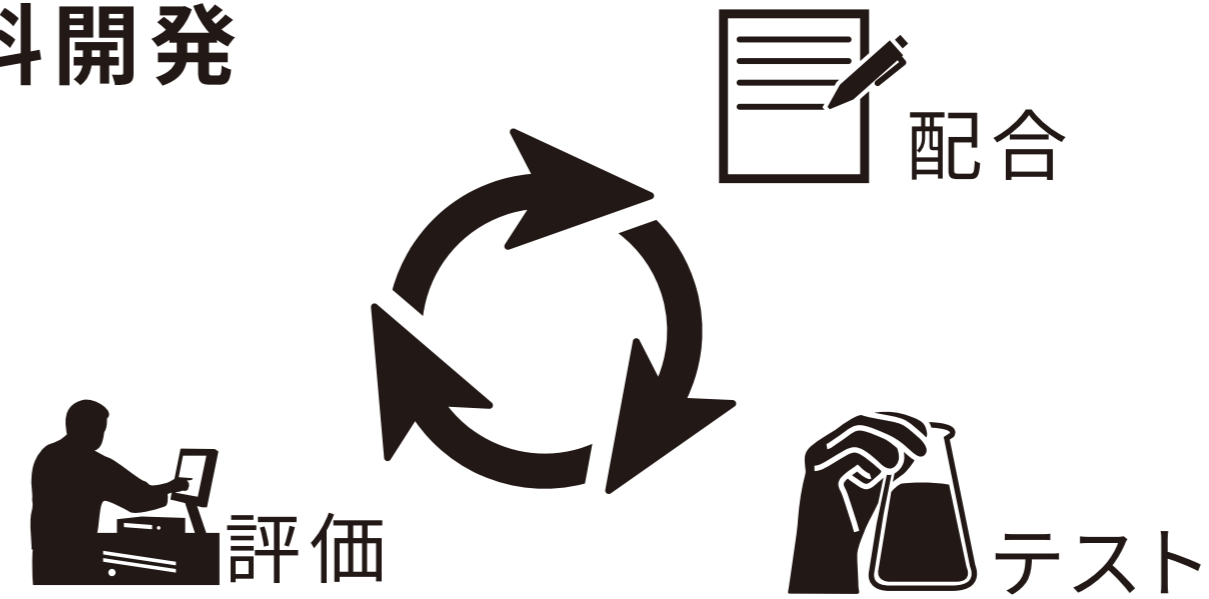
こんなお悩みありませんか？

- ・材料選定の仕方がわからない
- ・図面はあるが材質、形状がゴムでできるかわからない
- ・とにかく一貫して相談したい

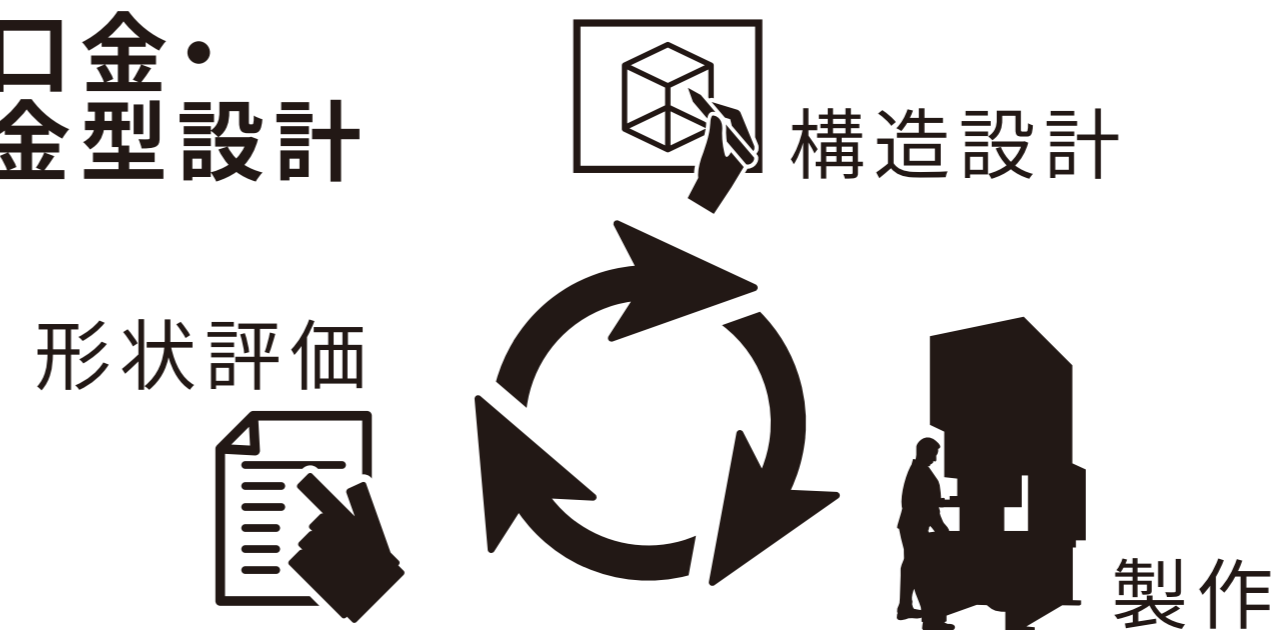


株式会社 右川ゴム製造所

## 材料開発



## 口金・ 金型設計



ここが特徴!

材料開発・金型設計から一貫して任せられるので安心!



## 押出成型

2次元断面形状のゴム製品を、長手方向に効率的に生産することができます。連続加硫と釜加硫、2つの加硫方法に対応しております。



## 精練(材料練)

コンパウンドラインを保有することで、材料供給から加工までを、一貫して対応することができます。計量装置や検査機器の導入により、材料のトレーサビリティ強化にも取り組んでおります。



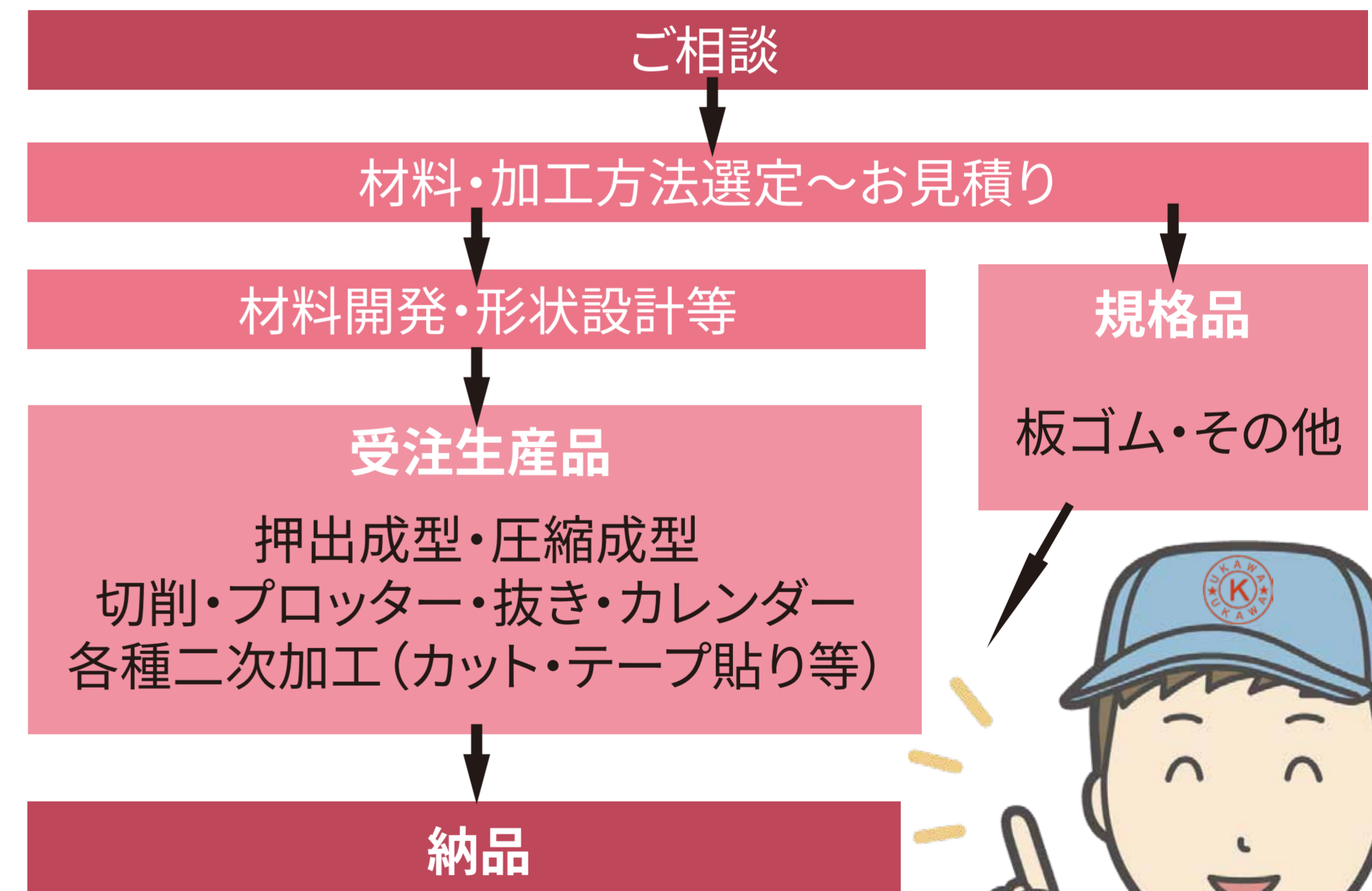
## 圧縮成型

金型を製作し、3次元形状を圧縮しながら加硫する成型方法です。製品のLOTや難度によって、国内～海外での生産で提供いたします。

ソリッド製品のみならず、スポンジ成型品も製造可能です。



## 量産の流れ



ここが特徴!

幅広い成型加工方法を組合わせ、最終製品で提供!

# 製品紹介

## 高復元性スポンジ スーパーセットフォーム

# SSF

クリップで応力をかける



ゴムスポンジには”へたりやすい”という弱点があります。  
スーパーセットフォームSSFは、  
圧縮永久歪を限りなく0%に近づけた、  
**高復元性のEPDMゴムスポンジ**です。

### スーパーセットフォームのラインナップ

**HARD**

特に高气密性が  
求められる部分に

**NORMAL**

通常硬度のSSFです

**soft**

小さな応力で  
止水をする部分に

※その他、PO架橋やCR品等の特注開発品のご相談も可能です。

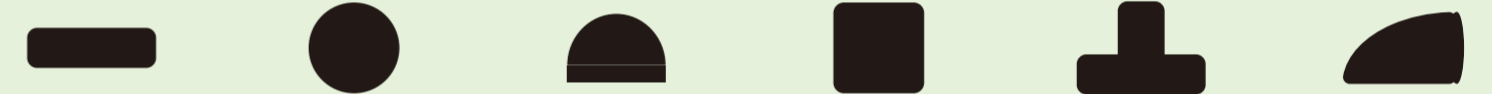
## 使用用途

- ・津波対策隔壁扉パッキン
- ・住宅設備向け浴室パッキン(エプロン止水、排水溝、点検口等)
- ・各種産業機器におけるへたり由来の気密性低下にお困りの部分
- ・一定の荷重応答性能を利用したダンパー材



## 製品形状・加工

### 2次元断面形状(例)

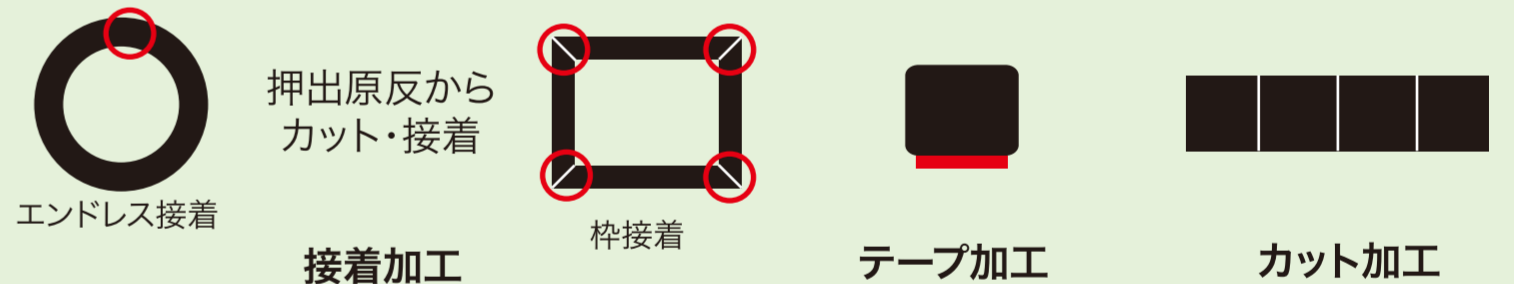


※2層成型品も製作可能です。  
※断面形状につきましては、都度ご相談ください。

### 【押出成型】



### 二次加工



※定尺規格品は別紙規格表参照ください

### 【圧縮成型】



### シート形状

300×300  
または  
500×500

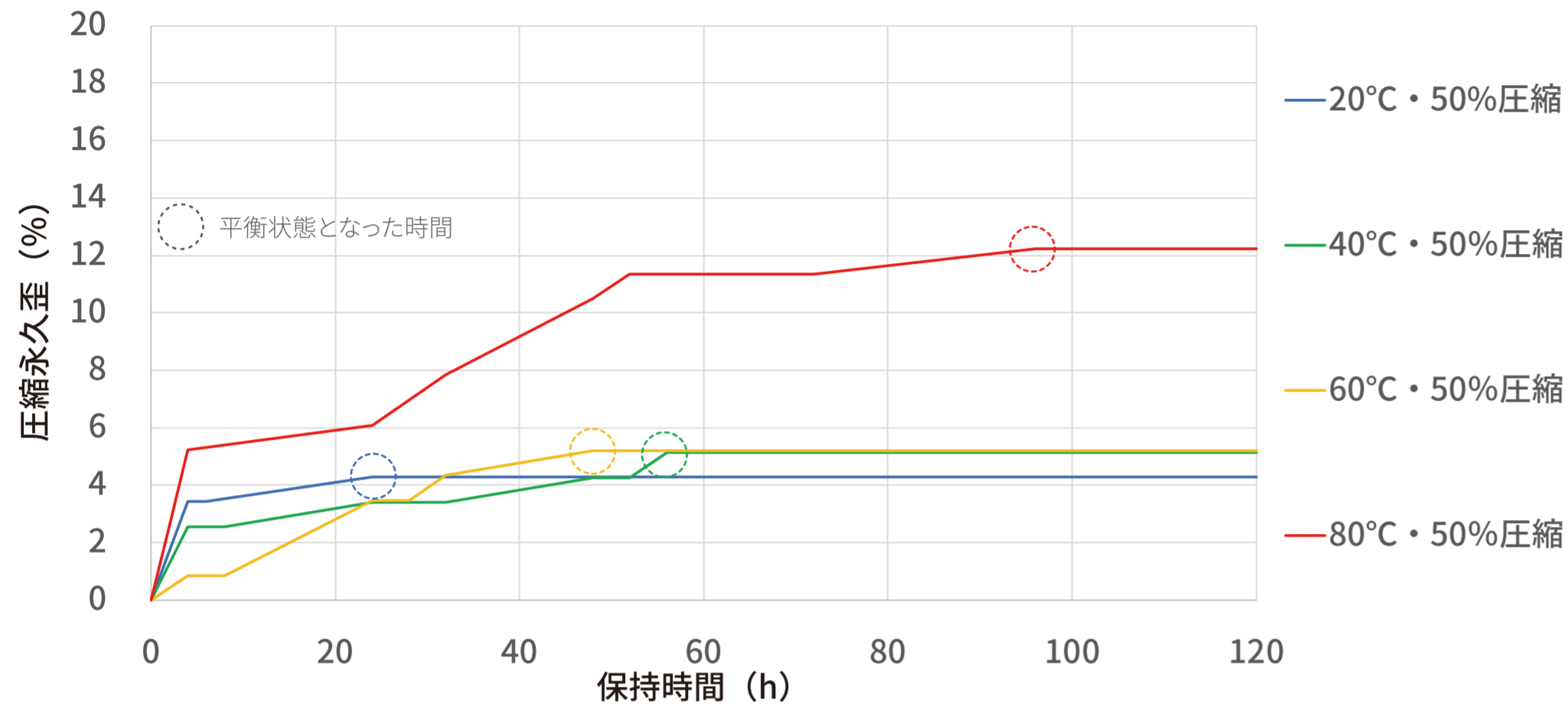
**開発品**

厚み  
t=3~5mm

※簡易形状成型は応相談

## 時間・温度と圧縮永久歪の相関

いずれの温度域においても、一定時間経過後平衡状態に達する。



## 物性値

名称	見掛比重 JISK7112A	硬度 (TYPE-C) JISK6253E	引張強さ (Mpa) JISK6251	伸び (%) JISK6251	50%圧縮永久歪	
					加熱 70°C×22H (%) JISK6262	常温 22°C×22H (%) JISK6262
特殊品 SSF-HARD	0.56	30	0.8	180	5.0	1.0
SSF	0.42	18	0.92	200	4.1	3.7
SSF-soft	0.26	2	0.32	150	8.1	5.0
弊社通常品	0.3	20	0.7	300	90	20

経年での永久歪に大きな差が生じます。

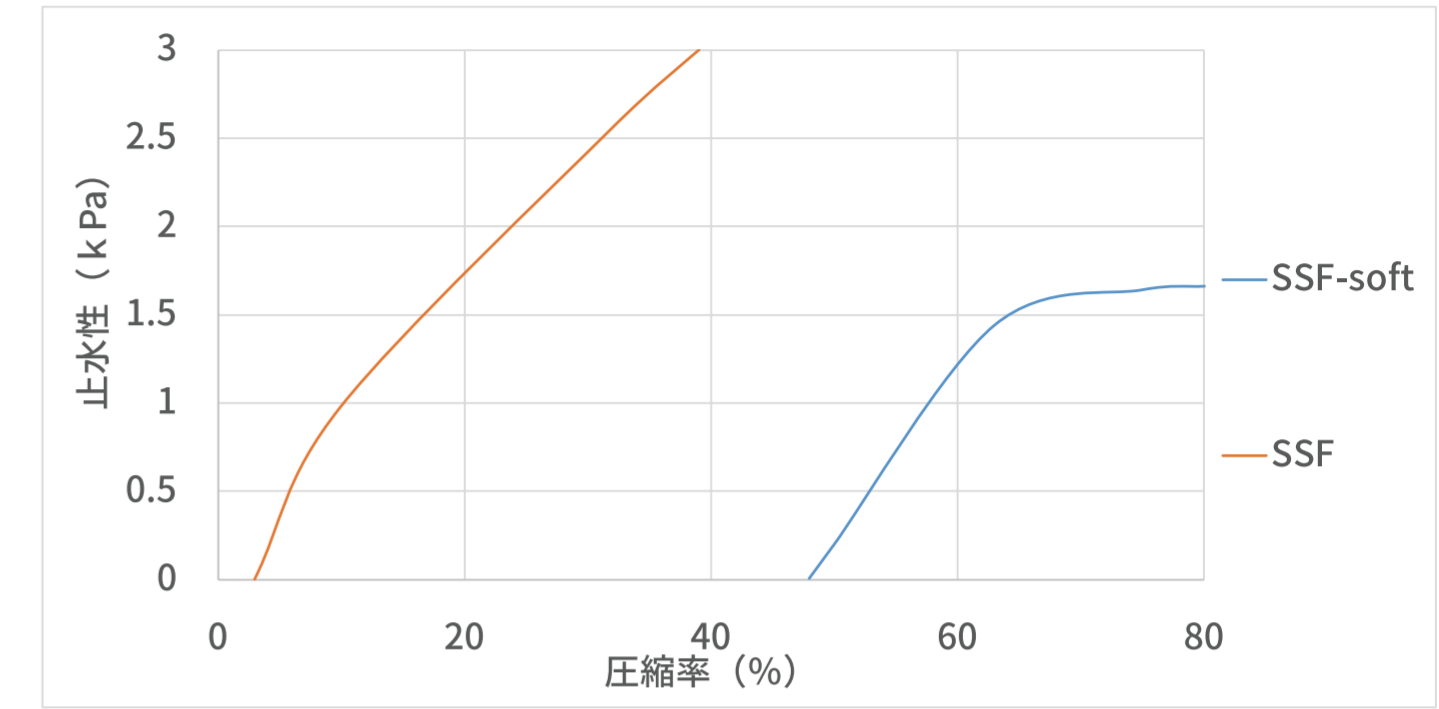
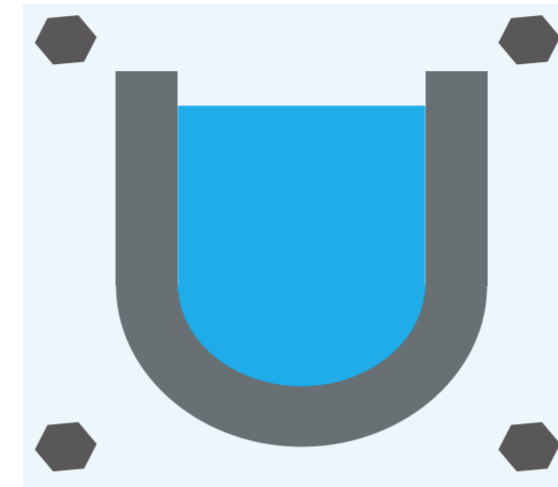
ここが特徴!

ほぼ  
スポンジの柔らかさと圧縮永久歪0%を両立!

## 止水試験

試験方法:

- ①2枚の亚克力製平面板に試験片をU字型に挟む
- ②ボルトで亚克力板を圧縮し、試験片の厚みを決め圧縮固定
- ③U字型の内側に水を規定の深さまで注ぎ、評価を行う



## 吸水率試験 ~連泡スポンジは水を吸うのか?~

試験材料: ①【連続気泡】SSF 【単独気泡】当社従来品EPDMスポンジ

試験方法: JISA5750(吸水率試験)に準ずる(但し、試験品の形状はφ8丸紐を使用)

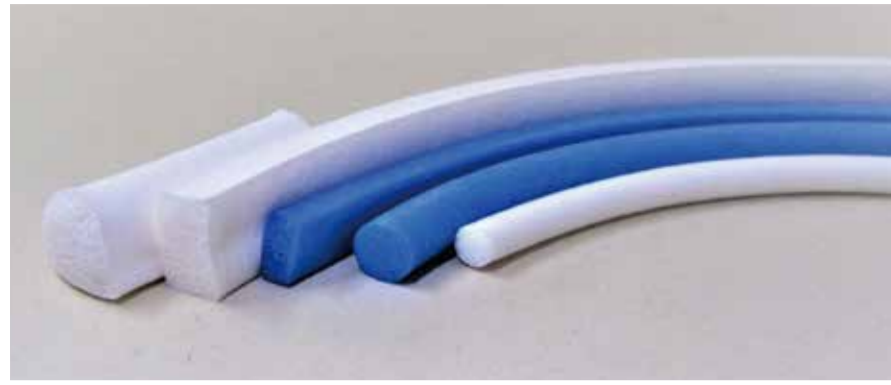
試験結果

圧縮率	SSF	単泡スポンジ
JISA5750圧縮率50%(ゴムを50%圧縮)	0.6%	0.3%
JISA5750圧縮率70%(ゴムを25%圧縮)	0.8%	0.7%

圧縮すれば、吸水率に大きな差はありません。



# 食品用シリコーンスポンジ(FSS)



■用途  
食品産業用パッキン

■特長  
断熱性に優れています。  
-60°~+200°Cまで使用可能です。  
独立気泡  
反発弾性に優れています。

■規格品  
別紙シリコーンスポンジ  
押出製品共通規格表参照  
※特注品も対応可能です！

## ■参考物性値

項目	単位	測定値	測定条件
デュロメーター硬さ		E22	JIS K 6253:2006に準拠
常態	引張強さ	MPa	1.28
	切断時伸び	%	430
常態	引裂強さ	N/cm	58
	圧縮応力-ひずみ特性	kPa	51.0
	見掛け密度	g/m <sup>3</sup>	0.44
熱老化	硬さ変化		±2
	引張強さ変化率	%	-3
	切断時伸び変化率	%	-12
	引裂強さ	%	-3

・昭和34年厚生省告示370号 食品、添加物等の規格基準 第3 器具及び容器梱包 D3  
(1) ゴム製の器具（ほ乳器具を除く。）または容器梱包  
(改正：平成24年厚生労働省告示第595号)

# 高耐熱シリコーンゴム(HS)

## ■参考物性値

項目	製品名	高耐熱シリコーンゴム	
外観		灰白色	
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.15	
硬さ	デュロメータA	57	
引張強さ	Mpa	8.5	
切断時伸び	%	310	
耐熱性 300°C×72h	硬さ変化	+2	
	引張強さ残率	%	70
	切断時伸び残率	%	90

■特長  
大気中のオゾンの劣化が少ないため、  
屋外での長期安定使用が可能です。  
様々な断面形状のものを長尺で製作できます。  
高温領域における耐熱性に優れ、柔軟性を維持します。

■用途  
電子、電気、自動車、建築、  
パッキン類など  
幅広い分野で活躍できます。



■規格品  
別紙シリコーンゴム  
押出製品共通規格表参照  
※特注品も対応可能です！

# 耐熱シリコーンスポンジ(HSS)

## ■参考物性値

項目	単位	測定値	測定条件
デュロメーター硬さ		E25	JIS K 6253-3 : 2012に準拠
常態	引張強さ	KPa	862
	切断時伸び	%	350
常態	引裂強さ	N/cm	40.6
	圧縮応力-ひずみ特性	kPa	69.4
	見掛け密度	k g/m <sup>3</sup>	391.2
熱老化	硬さ変化		±0
	引張強さ変化率	%	-15
	切断時伸び変化率	%	-17
	引裂強さ	%	-4

■特長  
断熱性に優れています。  
独立気泡  
反発弾性に優れています。  
高温領域における耐熱性に優れ、  
柔軟性を維持します。  
圧縮成形、押し出し成形に対応します。

■規格品  
別紙シリコーンスポンジ  
押出製品共通規格表参照  
※特注品も対応可能です！

# 難燃シリコーンゴム(FRS)

## ■特長

・難燃性「UL94 V-0」相当品

## ■用途

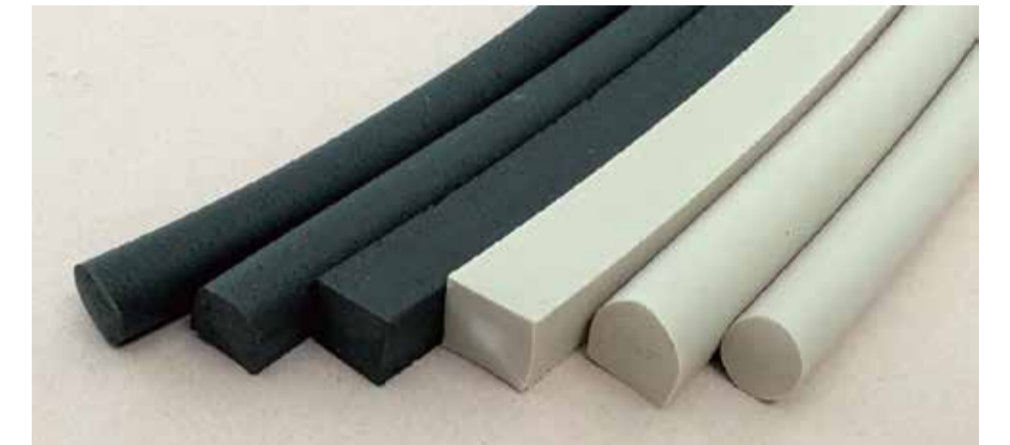
・車両・電気、電子機器部品

■参考物性値 ※下記数値は特性値であり保証値ではありません。

特性		
色	黒色	白色
硬さ (JIS タイプA)	55	55
密度 g/cm <sup>3</sup>	1.41	1.37
引張強さ MPa	4.8	7.2
伸び %	420	470
100%モジュラス Mpa	2.00	2.11
引裂強さ		
クレセント型 N/mm	9	12
アングル型 N/mm	20	26
線収縮率 %	2.8	2.7
反発弾性(リュブケ式) %	64	57
圧縮永久歪180° C/22H %	17	26
絶縁破壊強さ KV/mm	30	27
体積抵抗率 TΩ・m	74	43
難燃性 UL94	V-0	V-0

※測定：JIS K 6249に準拠、試験片：170°C×10分(1次加硫)、200°C×4時間(2次加硫)

耐熱性			
色		黒色	白色
200°C/72hの変化率	硬さ変化 ポイント	+2	+4
	引張変化 %	+13	-1
	伸び変化 %	-20	-29
250°C/72hの変化率	硬さ変化 ポイント	+3	+3
	引張変化 %	+5	-13
	伸び変化 %	-55	-50



# 低分子シロキサンシリコーンスポンジ

## ■特長

・シリコーン製品を電子部品に使用すると「低分子シロキサン」が発生し、  
接点障害を引き起こす可能性があります。  
本製品は「低分子シロキサン」の低減タイプのシリコーン製品です。  
※当該用途に使用することの安全性をご確認の上、ご使用下さい。

## ■環状シロキサンの定量分析 (D<sub>3</sub>~D<sub>10</sub>) ※参考値

※下記数値は特性値であり保証値ではありません。

※汎用品

D <sub>n</sub> <sup>※1</sup>	単位 mg/kg	測定値
D <sub>3</sub>		9
D <sub>4</sub>		18
D <sub>5</sub>		6
D <sub>6</sub>		不検出 <sup>※2</sup>
D <sub>7</sub>		不検出 <sup>※2</sup>
D <sub>8</sub>		17
D <sub>9</sub>		71
D <sub>10</sub>		170
Σ (D <sub>3</sub> ~D <sub>10</sub> )		291

※低分子シロキサン低減タイプ

D <sub>n</sub> <sup>※1</sup>	単位 mg/kg	測定値
D <sub>3</sub>		不検出 <sup>※2</sup>
D <sub>4</sub>		12
D <sub>5</sub>		不検出 <sup>※2</sup>
D <sub>6</sub>		不検出 <sup>※2</sup>
D <sub>7</sub>		不検出 <sup>※2</sup>
D <sub>8</sub>		不検出 <sup>※2</sup>
D <sub>9</sub>		不検出 <sup>※2</sup>
D <sub>10</sub>		不検出 <sup>※2</sup>
Σ (D <sub>3</sub> ~D <sub>10</sub> )		12



# 軸方向繊維強化型人工筋肉シリーズ ソフトロボットグリッパー



流体圧力の印加により伸長・圧力開放により収縮する性質を持った人工筋肉の技術に応用したソフトアクチュエータを組み込んだ、  
**繊細な対象物を把持できるエンドエフェクター**

**想定把持対象物**

- ①表面から毛の突起部が多数張り出しており平面上で圧力をかけて把持すると突起部が折れる欠けるなどして変形が発生するもの。
- ②対象物表面が脆くひび割れしやすい薄膜層で覆われており、平面上で圧力をかけて把持すると薄膜部に変形が発生するもの。
- ③比重に対し表面の強度が低く、対象物表面低摩擦であり応力集中により容易に変形、ひび割れ、欠損するもの。



**流体圧印加の有無のみですべて把持することができます！**

## ミミズ型管内走行ロボット Zendo Drive©

SOLARIS との共同開発品

© SOLARIS INC. ALL RIGHTS RESERVED.



**配管のこんなお悩みございませんか？**

配管管理でのお悩み	いつか問題が起きるかも
清掃後の配管内部の汚れを確認したい	配管内の残存物の影響で異物混入
配管内部の傷や溶接跡を確認したい	配管劣化に伴う配管損傷
多岐に渡る配管の全容を把握したい	予期せぬ配管で漏水等事故発生

<b>1.5インチサニタリー管</b>	<b>50A配管</b>	<b>100A配管</b>
想定用途 食品工場/医薬品プラント/化学プラント	想定用途 ガス管/空気ダクト/マンション排水管/ビル/ボイラ伝熱管	想定用途 上下水道/ビル・マンション排水立管/工場配管

# 会社案内

## 多様な働き方の実践



「多様な働き方実践企業」は、仕事と家庭の両立を支援するため、産休育休等の取得率、育児・介護や短時間勤務、有給休暇の取得率や各種休業規定の整備など、多様な働き方を実践している企業等を埼玉県が認定するものです。当社は2021年8月1日、埼玉県知事より本制度のプラチナ区分に認定されました。

## SDGsへの取り組み



**SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS**

株式会社右川ゴム製造所は持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。



環境に優しいモノづくり(環境負荷物質への配慮や再利用リサイクルの推進、再エネの推進)、地域社会貢献活動、モノづくり関連教育活動(実践基本ゴム講座・職場体験の受け入れ等)を通じて、持続可能な開発目標を支援しており、埼玉県SDGs取り組み宣言企業、ふくしまSDGs推進プラットフォーム会員企業として活動しております。

# 歴史

創業明治30年(1897年)。  
日本で3番目に創業したゴムメーカーとして、  
ゴム産業の歴史とともに歩んで来ました。

▼当時のロール



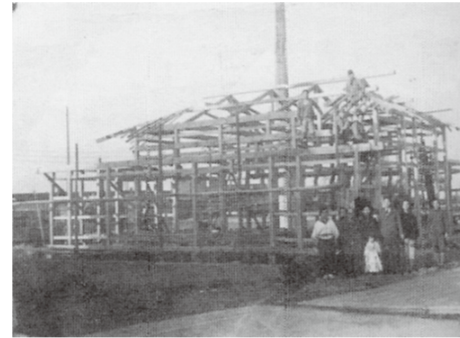
▼輸出用ゴム毬の在庫



▼ゴム毬製造の様子



▼戦後再建の様子



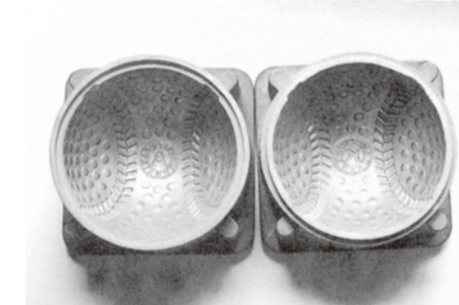
▼戦前の工場(墨田)



▼当時主力の軟球



▼軟球の金型



▼2代目 右川洪輔



- 1889年 鐘ヶ淵紡績会社の嘱託医右川慶治、ゴムの研究を開始
- 1897年 東京府葛飾郡墨田村に、右川護謨製造所をゴムまり製造会社として創業
- 1909年 右川式ゴム抜型を発明。エボナイト、足袋底、自転車用タイヤなどを生産
- 1916年 火災により焼失
- 1923年 中国 上海市に工場を設立(戦後は閉鎖)
- 1945年 東京大空襲により焼失
- 1952年 有限会社右川ゴム製造所を設立
- 1967年 株式会社右川ゴム製造所に改組
- 1974年 埼玉県八潮市に移転
- 1986年 UHF連続加硫装置導入
- 2000年 ISO9002取得
- 2007年 創業100年を迎える
- 2018年 ISO14001取得
- 2020年 福島県南相馬市に福島工場を開設



▼創業者 右川慶治



# 会社概要



株式会社 右川ゴム製造所

## 経営理念

お客様の満足を追求し、社会に役立つ価値づくりを通じて働く仲間が幸せになる会社を作る。

働く仲間が会社から大切にされていると実感できる経営をする。

## 会社情報

社名 株式会社右川ゴム製造所  
代表者 代表取締役 右川 誠治

HP <https://www.ukawa-rubber.co.jp>

創立 1897年(明治30年)6月  
設立 1953年(昭和28年)3月  
業種 工業用ゴム製品製造業  
資本金 2,000万円

所在地/連絡先

【本社工場】

〒340-0834 埼玉県八潮市大曾根290番地  
TEL:048-995-7481 FAX:048-997-2431

【福島工場】

〒975-0041 福島県南相馬市原町区下太田字川内迫310番35  
TEL:0244-25-1616 FAX:0244-22-8855

本社工場外観



福島工場



代表取締役

右川 誠治

本社工場アクセス

